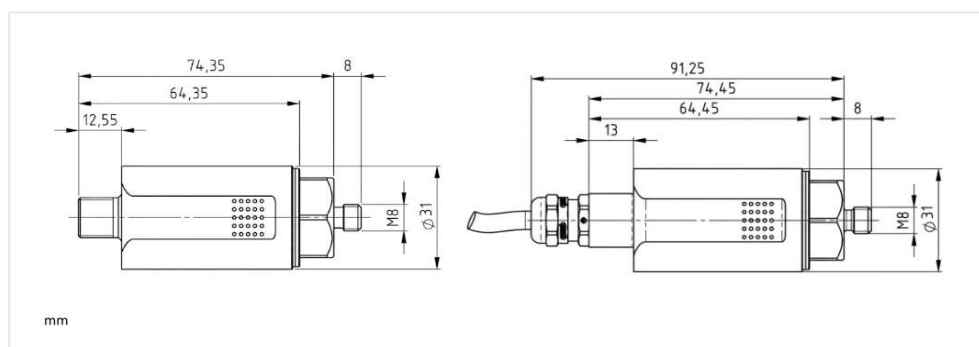


# HE100



## Produkt Daten

|| wählbare Option

Technische Eigenschaften	
Messgröße	Schwinggeschwindigkeit (mm/s, v-rms)
Messbereich	0...8 mm/s, v-rms (nur für Frequenzbereiche größer 10 Hz)
	0...10 mm/s, v-rms
	0...16 mm/s, v-rms
	0...20 mm/s, v-rms
	0...25 mm/s, v-rms
	0...32 mm/s, v-rms

Frequenzbereich	10...1000 Hz
	1...1000 Hz

Genauigkeit	±10 % gemäß DIN ISO 2954
Kalibrierpunkt	159,2 Hz @ 90 % des Messbereichs
Querempfindlichkeit	< 5 %
Max. Beschleunigung	±16,5 g

Lebensdauer	10 Jahre
MTTF Wert	399 Jahre
Mittelungszeit	1,1 s (10 Hz: expo. zeitgewichteter RMS - 99 % nach 5,5 s)
	11 s (1 Hz: expo. zeitgewichteter RMS - 99 % nach 55 s)

Elektrische Eigenschaften	
Versorgungsspannung	10...30 V DC
Stromaufnahme (max.)	25 mA
Bürde Analogausgang	max. 500 Ohm

Ausgänge	
Ausgang 1	4...20 mA (proportional zum Messbereich)

Schnittstelle	
Schnittstellentyp	Transmitter Zweileiter

Zertifizierung	
Konformität	CE / IEC / cULus Ord. Loc.
Explosionsschutz Zone 1/21	ATEX / IECEx / CN-Ex / KCS II 2GD Ex ib IIC T4 Gb Ex ib IIIC T125 °C Db
	ATEX / IECEx / CN-Ex / KCS II 2GD Ex d IIC T4 Gb Ex tb IIIC T120 °C Db
Explosionsschutz Zone 2/22	cULus Haz. Loc. Div 2 Class I, Div 2, Grp. A, B, C and D, T4 Class II, Div 2, Grp. F and G, T4 Class III

Anschluss	
Anschlusstyp	Stecker, M12, 4-pol.
	Integriertes Kabel, 4-pol., verschiedene Längen verfügbar

## Merkmale

- Schwinggeschwindigkeit in mm/s (v-rms), gemäß DIN ISO 10816/20816
- Explosionsschutz: Ex ib / Ex db & Ex tb
- Transmitter / Zweileiter
- Analog **4...20 mA Ausgang** (proportional zum Messbereich)
- Robustes Edelstahlgehäuse
- Temperaturbereich: **-40...+125 °C**
- Schutzart: **IP 66/67**

## Beschreibung

Der **HE100** bietet die notwendige Sicherheit ohne Komplexität. Als kompakter 4...20 mA Schwingungs-Transmitter liefert er gemäß **DIN ISO 10816** wichtige Daten zur frühzeitigen **Erkennung mechanischer Unregelmäßigkeiten** während des Betriebs. Ideal für anspruchsvolle industrielle Umgebungen – der HE100 bietet **Eigensicherheit nach Ex ib** und lässt sich nahtlos in jede bestehende SPS integrieren. Damit schützen Sie Ihre Anlagen vor ungeplanten Stillständen und kostspieligen Schäden - mit einem Sensor, der **Robustheit** und einfachste Handhabung vereint.

## Anschlussdiagramm

