



(1) **Konformitätsaussage**

(2) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemässen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen – **Richtlinie 2014/34/EU**

(3) Bescheinigungsnummer:

LU 15 ATEX 0131 X

1. Nachtrag



1.

(4) Gerät: **Schwingungssensor Typ 663**

(5) Hersteller: HAUBER-Elektronik GmbH

(6) Anschrift: D-72622 Nürtingen

(7) Die Bauart dieses Gerätes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage zu dieser Konformitätsaussage festgelegt.

(8) Die Firma Leumann & Uhlmann AG bestätigt als Prüfstelle die Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemässen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäss Anhang VIII „Interne Fertigungskontrolle“ der Richtlinie.
Die Ergebnisse der Prüfungen sind in dem vertraulichen Prüfbericht LU Ex 15-0131 X festgehalten.

(9) Die Grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit:

**EN 60079-0:2012+A11:2013; EN 60079-1:20014; EN 60079-15:2010;
EN 60079-31:2014**

(10) Falls das Zeichen "X" hinter der Prüfbescheinigungsnummer steht, wird auf besondere Bedingungen für die sichere Anwendung des Gerätes in der Anlage zu dieser Bescheinigung hingewiesen.

(11) Diese Konformitätsaussage bezieht sich nur auf die Konzeption und Bau des festgelegten Gerätes gemäss Richtlinie 2014/34/EU. Weitere Anforderungen dieser Richtlinie gelten für die Herstellung und das Inverkehrbringen dieses Gerätes. Diese Anforderungen werden nicht durch diese Bescheinigung abgedeckt.

(12) Die Kennzeichnung des Gerätes muss die folgenden Angaben enthalten:

Ex II 3 G Ex d nA IIC T4 Gc

Ex II 3 D Ex tc IIIC T125 °C Dc

Prüfstelle Explosionsschutz
Leiter Prüfstelle

Felix Leumann
Dipl. EL-Ing. HTL



Muttenz 22. August 2019



(13)

Anlage

(14)

Konformitätsaussage LU 15 ATEX 0131 X

(15)

Beschreibung des Gerätes

Der Sensor der Typenreihe 663 wird zur Erfassung der absoluten Lagerschwingung von Maschinen in Anlehnung an die Norm DIN ISO 10816 eingesetzt. Der Sensor kann zur Überwachung von rotierenden Maschinen wie Zentrifugen, Grossventilatoren, Turbinen, Generatoren, Spindeln, usw. eingesetzt werden.

(16)

Prüfbericht LU Ex 15-0131 X

(17)

Besondere Bedingungen

1. Die Netzversorgung der Zuleitung muss mit einer mittelträgen Feinsicherung 160 mA mit dem Abschaltvermögen C abgesichert sein.
2. Umgebungstemperatur / Messkopftemperatur
Die Umgebungstemperatur ist zu begrenzen auf:
 $-25\text{ °C} \leq T_a \leq +60\text{ °C}$
Die Messkopftemperatur im Bereich deren Befestigung ist zu begrenzen auf:
 $-25\text{ °C} \leq T_{\text{Messkopf}} \leq +85\text{ °C}$
3. Die Steckvorrichtung darf niemals unter Spannung getrennt werden.
4. Durch organisatorische Massnahmen ist sicher zu stellen, dass die getrennte Steckvorrichtung immer spannungslos ist.
5. Die Steckvorrichtung erfüllt die Anforderung der reduzierten Stossprüfung
6. Lose Anschlüsse des Sensors müssen auf einen Anschlusskasten geführt werden, der im eingesetzten explosionsgefährdeten Bereich der geforderten Kategorie entspricht.

Hinweis für Herstellung und Betrieb

Für den Betrieb des Sensors sind die thermischen Grenzwerte der Steckverbindung und der Anschlussleitung zu beachten.

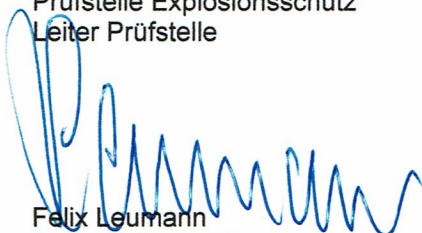
(18)

Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen

Die durchgeführten Prüfungen und deren positiven Ergebnisse zeigen, dass die Sensoren die Anforderungen der Richtlinie 2014/34/EU und der auf dem Deckblatt angegebenen Normen erfüllen.

Prüfstelle Explosionsschutz
Leiter Prüfstelle

Muttenz, 22. August 2019


Felix Leumann
Dipl. El.- Ing. HTL

